

## Amodel® Supreme AS-9933 HS BK 324

PPA-GF33

Syensqo

Electrically Insulating, High Glycol Resistance.

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
<b>ASTM数据</b>			
模压收缩率, 平行	0.002	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.009	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.15	%	ASTM D 570

机械性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
拉伸模量	11400	MPa	ISO 527
断裂应力	198	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	57	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10900	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>ASTM数据</b>			
拉伸模量	11800	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	203	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.4	%	ASTM D 638
弯曲模量	10600	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	72	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	690	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔融温度, 10°C/min	322	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	290	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	309	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	15	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	60	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112
<b>ASTM数据</b>			
电介质强度, 短时	30	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 1 MHz	0.014	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	3.9	-	ASTM D 150
表面电阻率	3.4E16	Ohm	ASTM D 257
体积电阻率	1.4E16	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
密度	1460	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	330 - 350	°C	-
模具温度	180	°C	-
1区	313 - 330	°C	-
2区	313 - 330	°C	-
3区	326 - 339	°C	-

特征

## Amodel® Supreme AS-9933 HS BK 324

PPA-GF33

Syensqo

### 加工方法

注塑

### 供货形式

粒料, 黑色

### 添加剂

润滑剂, 脱模助剂

### 特殊性能

经热稳处理的/耐热的

### 特征

防蠕变

### 耐化学试剂

通用耐化学性, 水解稳定

### 应用

航空航天, 汽车, 电子电气